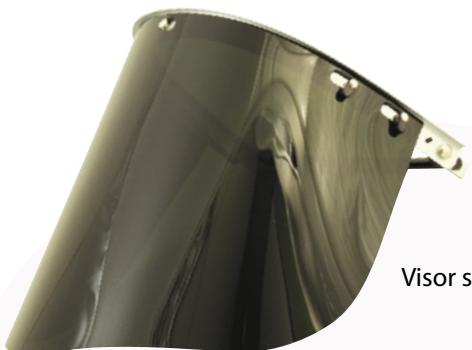




Novo Aluminio



Visor dourado espelhado.



Visor soldadura, graduação 5.



Proteção facial

Descrição e composição:

Adaptador duplo de alumínio: material altamente resistente.
Permite levantar o visor e colocá-lo na posição mais cómoda.

Visores montados na cara exterior do adaptador para evitar filtrações de líquidos no interior do ecrã.

EN 166/EN 169/EN 171



Visor regulável em altura.



Adaptador de alumínio.



Ajuste ao capacete.

Ref.	Produto	Prestações
911173	Adaptador	CE MEDOP EN 166 3 9 B
911158	Visor em policarbonato 1 mm	CE MEDOP 2 B 9
911157	Visor em policarbonato 2 mm	CE MEDOP 2 A 9
911273	Visor ouro IR 1mm	CE 4-5 MEDOP 1 F 9
911159	Visor acetato soldadura 1.4mm	5 CE MEDOP 2 A 9

Proteção facial

Norma e certificação	EN 166/EN 169/EN 171															
Aplicações	<p>Setores (dependendo da versão): pintura, jardinaria, trabalhos florestais, construção, pintura, madeira, agricultura e pecuária, trabalhos no exterior, fundições e fornos, etc.</p> <p>Resistência química do policarbonato:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Óleo de linhaça, azeite, parafina e rícino. -Ácido arsénico (20%), acético (5%), clorídrico (20%), crómico (20%), perclórico (10%) e propiónico (20%) -Álcool butílico, etílico (96%) e isoamílico -Alúmen, alumínio de potássio e cromo -Enxofre -Bicarbonato de sódio -Bissulfato de sódio -Bromato de potássio -Brometo de potássio -Cimento -Cera soalhos -Cicloexano -Cloreto de alumínio, amónio, cobre, cuproso, mercúrio, potássio e sulfúrico -Decalina -Benzina, éter de petróleo -Nitrito de cálcio e potássio -Pentano -Persulfato de potássio -Piridina -Progolgilálcool -Rodanuro de potássio -Sucedâneo terebintina -Sulfato alumínio, ferroso, magnésico, manganês, níquel, de potássio, de sódio e zinco -Tricloreto antimônio -Vinagre <p>Resistência química do acetato:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 25%;">-Cloreto de cálcio</td> <td style="width: 25%;">-Heptano</td> <td style="width: 25%;">-Fenol</td> <td style="width: 25%;">-Amoníaco (25%)</td> </tr> <tr> <td>-Gasolina</td> <td>-Óleos lubrificantes</td> <td>-Água</td> <td>-Peróxido de hidrogénio (30%)</td> </tr> <tr> <td>-Glicerina</td> <td>-Ozono</td> <td>-Xileno</td> <td></td> </tr> </table> <p>Lista completa de resistência química de materiais: www.medop.es/chemicalresistance.pdf</p>	-Cloreto de cálcio	-Heptano	-Fenol	-Amoníaco (25%)	-Gasolina	-Óleos lubrificantes	-Água	-Peróxido de hidrogénio (30%)	-Glicerina	-Ozono	-Xileno				
-Cloreto de cálcio	-Heptano	-Fenol	-Amoníaco (25%)													
-Gasolina	-Óleos lubrificantes	-Água	-Peróxido de hidrogénio (30%)													
-Glicerina	-Ozono	-Xileno														
Conservação Armazenagem - Caducidade	Guardar na sua embalagem original protegendo o visor. Armazenar a temperatura ambiente em local seco.															
Indicações Uso - Modo de utilização	Visores: limpar com água morna e sabão neutro, sem abrasivos nem dissolventes. Recomendamos ainda usar produtos especializados como por exemplo, o spray anti-embaçamento Medop (910.574).															
Apresentação	<p>Ref. 911.173 - Adaptador: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem.</p> <p>Ref. 911.158 - Visor em policarbonato 1 mm: 25 peças/caixa. 25 peças/embalagem.</p> <p>Ref. 911.157 - Visor em policarbonato 2 mm: 25 peças/caixa. 25 peças/embalagem.</p> <p>Ref. 911.273 - Visor ouro IR: 1 peça/caixa. 200 peças/embalagem.</p> <p>Ref. 911.159 - Visor em acetato soldadura: 25 peças/caixa. 25 peças/embalagem.</p> <p>Os visores são fornecidos em sacos com uma película protetora em ambas as caras.</p>															
Medidas:	Medidas visor: 24,4 x 40 cm															
Código de barras	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Adaptador</td> <td style="width: 33%;">G-TIN 13 : 8423173871352</td> <td style="width: 33%;">G-TIN 14 : 38423173871353</td> </tr> <tr> <td>Visor em policarbonato 1 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871208</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871205</td> </tr> <tr> <td>Visor em policarbonato 2 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871192</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871199</td> </tr> <tr> <td>Visor ouro IR</td> <td>G-TIN 13 : 8423173872458</td> <td>G-TIN 14 : 48423173872456</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato soldadura</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871215</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871212</td> </tr> </table>	Adaptador	G-TIN 13 : 8423173871352	G-TIN 14 : 38423173871353	Visor em policarbonato 1 mm	G-TIN 13 : 8423173871208	G-TIN 14 : 18423173871205	Visor em policarbonato 2 mm	G-TIN 13 : 8423173871192	G-TIN 14 : 18423173871199	Visor ouro IR	G-TIN 13 : 8423173872458	G-TIN 14 : 48423173872456	Visor acetato soldadura	G-TIN 13 : 8423173871215	G-TIN 14 : 18423173871212
Adaptador	G-TIN 13 : 8423173871352	G-TIN 14 : 38423173871353														
Visor em policarbonato 1 mm	G-TIN 13 : 8423173871208	G-TIN 14 : 18423173871205														
Visor em policarbonato 2 mm	G-TIN 13 : 8423173871192	G-TIN 14 : 18423173871199														
Visor ouro IR	G-TIN 13 : 8423173872458	G-TIN 14 : 48423173872456														
Visor acetato soldadura	G-TIN 13 : 8423173871215	G-TIN 14 : 18423173871212														

Dados térmicos das viseiras

	Ponto de amolecimento	Calor específico	Coeficiente de expansão térmica	Condutividade térmica a 23 °C	Temperatura máxima de utilização	Temperatura mínima de utilização	Temperatura de deflexão térmica -0,45 MPa	Temperatura de deflexão térmica -1,8 MPa	Transição vitrea (Tg)	Ponto de fusão
911158	VICAT POINT b50N : 154 °C	Aprox. 1200 J/(kg•K)	65x10 ⁻⁶ - 70x10 ⁻⁶ K ⁻¹	0.19-0.22 W/(m•K)	115-130 °C	-135 °C	140 °C	128-138 °C	-	-
911157 911273	VICAT POINT 10N: 149 °C VICAT POINT b50N: 148 °C	1170 J/(kg•K)	0.70x10 ⁻⁴	0.21	-	-	142 °C	142 °C	-	-
911159	Temperatura de amolecimento Vicat VST/B/120: 89 °C	1.26-1.67 KJ/kg K	-	0.17-0.33 W/(m•K)	-	-	-	-	95-100 °C	160-190 °C